

ALPINE® C11

Kühlerschutzmittel

Eigenschaften

ALPINE C11 ist ein wirtschaftliches Kühlerkorrosions- und Frostschutzmittelkonzentrat für wassergekühlte Fahrzeugmotoren. Es enthält kein Nitrit, Amin und Phosphat. **ALPINE C11** bietet einen ganzjährigen Frost- und Korrosionsschutz für einwandfreien Betrieb. Das Kühlmittel hat keinen negativen Einfluß auf Kühlmittelschläuche oder Zylinderkopfdichtungen.

Einsatzhinweise

ALPINE C11 - vermischt mit der entsprechenden Menge (dest.) Wasser- wird eingesetzt als Kühl- und Wärmeübertragungsflüssigkeit in modernen Verbrennungsmotoren, ohne Einschränkung ob Motoren aus Gusseisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen. **ALPINE C11** wird besonders für Leichtmetallmotoren empfohlen, bei denen ein besonderer Aluminiumschutz bei höheren Temperaturen verlangt wird. Eine Einsatzkonzentration von 50 Vol.% wird ganzjährig empfohlen.

Achtung: Herstellervorschriften beachten.

Leistungsbeschreibung

Entspricht:

- ASTM D 3306
- SAE J 1034

Teile ALPINE C11	Teile Wasser	Frostsicher bis:
1	2	-18°C
1	1,5	-24°C
1	1	-36°C

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	ALPINE C11
Dichte bei 20°C	ASTM D 4052	g/cm ³	1,12
Reservealkalität (pH 5,5)	ASTM D 1121	ml 0,1 n HCl	20
Siedepunkt	ASTM D 1120	°C	>160
pH-Wert	ASTM D 1287	-	7,8
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	>120
Gefrierschutz bei 50 Vol.%	ASTM D 1177	°C	- 36
Farbe	-	-	gelb/hellblau

* entspricht den Anforderungen des OEM-Herstellers.
Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.